

ENSOFT SO-161-50A

热塑性弹性体

Ravago Manufacturing Turkey

Technical Data

产品说明

This polyolefin based thermoplastic elastomer (SEBS) compound is high mineral filled, completely recyclable and suitable for general purpose applications. ENSOFT® series can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :
T / Heat and UV stabilizer

Key Features :
Excellent ozone, UV and weathering resistance
Rubberlike elasticity in a wide temperature range
Easy colorability with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :
Injection/multi injection molding

Uses :
Industrial applications, automotive, personal care, toys, consumer goods, home&kitchen appliances

总览

填料/增强材料	• 矿物填料		
添加剂	• 热稳定剂	• 紫外线稳定剂	
特性	• 高弹性 • 可回收材料 • 良好的着色性	• 耐臭氧性能 • 耐候性，良好 • 耐化学品性能，良好	• 耐紫外光安定化 • 耐紫外光性能，良好 • 热稳定性
用途	• 电器用具 • 个人护理	• 工业应用 • 汽车领域的应用	• 玩具 • 消费品应用领域
加工方法	• 多次注射成型	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.18	g/cm ³	ISO 1183/A
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
100%应变	1.00	MPa	
300%应变	1.50	MPa	
拉伸应力 (断裂)	5.00	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	720	%	ISO 37
撕裂强度 - 横向流量	39.0	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ASTM D395B
23°C, 72 hr	21	%	
70°C, 22 hr	39	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	50		ISO 868
热性能	额定值	单位制	
脆化温度	-55.0	°C	
Service Temperature			
Dynamic	90	°C	
Static	110	°C	

ENSOFT SO-161-50A

热塑性弹性体

Ravago Manufacturing Turkey

注射

额定值 单位制

料斗温度	170 到 180 °C
料筒中部温度	180 到 190 °C
料筒前部温度	190 到 200 °C
射嘴温度	200 到 210 °C
加工 (熔体) 温度	210 到 220 °C
模具温度	10 到 50 °C

注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C